



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Heating by emotions

Elestar es una sociedad fundada en 1995 que produce, comercializa e instala sistemas industriales de calentamiento por inducción de los metales. El calentamiento por inducción utiliza corrientes alternadas generadas por circuitos eléctricos de gran potencia. La extensión de las frecuencias utilizadas se halla entre unos centenares de Hz y 50 kHz en las instalaciones llamadas de "frecuencia media" y hasta 2 MHz en las de "alta frecuencia". ELESTAR, seleccionando oportunamente los principales parámetros de funcionamiento (potencia, frecuencia, tiempo de calentamiento, forma y dimensiones del elemento calentador) realiza una extensa gama de sistemas de calentamiento, que satisfacen las exigencias específicas de sus clientes.

Основанная в 1995 году фирма Elestar занимается производством, продажей и монтажом промышленных установок для индукционного нагрева металлических заготовок. В установках индукционного нагрева используются переменные токи, вырабатываемые с помощью электрических контуров высокой мощности. Диапазон используемых частот лежит в области от нескольких сотен до 50 кГц для установок, относящихся к классу средних частот и до 2 МГц для высокочастотных установок. ELESTAR, путем тщательного подбора основных рабочих параметров (мощность, частота, время разогрева, форма и размеры нагревательной головки) предлагает клиентам широкий спектр нагревательных установок, отвечающих требованиям самых разных потребителей.

ELESTAR

High & medium frequency technologies

Soldadura tubos

СВАРКА ТРУБ



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Soldadura tubos



Las instalaciones para la soldadura longitudinal en alta frecuencia de tubos derivados de tira de acero laminado en frío o en caliente representan un grupo importante y especial de los sistemas de producción Elestar.

El oportuno posicionamiento del inductor de calentamiento y la versatilidad de la línea de perfiladura, hacen posible la producción de una gama extensa de tubos y perfilados soldados a velocidad elevadísima.

La calidad de nuestros productos y la búsqueda continua de nuevas soluciones hacen posible la soldadura de tubos de aluminio, acero inoxidable ferrítico, austenítico, cobre y latón.

Elestar pone a disposición de sus clientes un equipo técnico altamente especializado y flexible en condición de satisfacer toda clase de demanda.

A motivo de los adelantos técnicos relacionados con la gestión de los parámetros de medición y el control de las magnitudes en juego en los procedimientos térmicos los técnicos de Elestar quedan continuamente empeñados en la búsqueda de soluciones innovadoras.



Soldadura tubos

СВАРКА ТРУБ

СВАРКА ТРУБ



Одну из важных специализированных типов установок производимых фирмой Elestar составляют установки для продольной высокочастотной сварки труб из стальной горячей или холоднокатанной ленты. Правильный выбор места расположения нагревательного индуктора и легко переналаживаемая линия профилирования позволяют производить широкую гамму сварных труб и профилей с высокой скоростью. Качество наших изделий и непрерывный поиск новых решений позволили нашей фирме реализовать надежные процессы сварки алюминиевых труб, труб из нержавеющей ферритной и аустенитной стали, из меди и из латуни. Фирма Elestar предоставляет в распоряжение своих клиентов штат высоко специализированных технических специалистов способный подобрать нестандартные решения в ответ на поступающие запросы. Следуя за технологическим прогрессом в области управления измеримыми параметрами и контроля основных параметров термических процессов технические специалисты Elestar занимаются всеми видами решений.



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Prospecto alta frequenza

ОЧАСТКА



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Prospecto alta frecuencia



En los sistemas de calentamiento por inducción se utiliza la alta frecuencia porque genera con más eficiencia corrientes superficiales inducidas en los metales, permitiendo realizar distintos tratamientos térmicos, como:

- El temple superficial de bases, engranajes, puntos de desgaste de particulares metálicos utilizados para articulaciones mecánicas y que, consecuentemente, requieren una dureza de superficie a la profundidad de unos mm.
- El calentamiento en línea de tubos con pequeño diámetro, utilizados para la construcción de condensadores para frigoríficos.
- El calentamiento en línea de cables de acero con hilos de número y sección limitados.
- La soldadura fuerte con calentamiento localizado y cordón de soldadura de aleación de pequeños particulares metálicos.
- El calentamiento localizado de particulares metálicos para facilitar o hacer posible una sucesiva operación de moldeado de los mismos.



Prospecto alta frecuencia

ОЧАСТКА

ОЧАСТКА



Наша фирма может предложить своим клиентам все дополнительные устройства, для комплектации установки индукционного нагрева, апример:

- Согласующие сопротивления нестандартной формы. Охлаждающие испарительные башни, холодильные установки, теплообменники.
- Механизированную опору на выходе из высокочастотной установки с тремя степенями свободы (линейные перемещения по трем ортогональным осям) для более точной ориентации нагревательного индуктора относительно производственной линии.
- Инфракрасный пирометр для контроля и управления температурой сварки и/или разогрева.
- Электронную автоматическую систему для регулировки мощности нагрева в зависимости от скорости работы производственной линии.



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Prospecto frequenza media

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ УСТАНОВКИ



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Prospecto frecuencia media

En los sistemas de calentamiento por inducción se utiliza la frecuencia media porque las corrientes inducidas se difunden a profundidad mayor en los metales, permitiendo realizar tratamientos térmicos más profundos, como:

- Temple en profundidad de particulares mecánicos especiales o con grandes dimensiones.
- Recocidos y tratamientos térmicos en profundidad.
- Calentamiento en línea de tubos con grandes dimensiones o cables de acero con elevado número de hilos y sección importante.
- Calentamiento en profundidad de lingotes para un estampado inmediato por prensa.
- Calentamiento en profundidad de particulares mecánicos para realizar la ensambladura en caliente. Fusión en pequeños crisoles de metales preciosos (con eventual centrifugación) para la industria de orfebrería y odontológica.
- Recocido en línea de tubos de acero inoxidable para el "bright annealing" (recocido en blanco) en atmósfera reductora.
- Calentamiento localizado para facilitar el encolado de particulares metálicos por medio de resina.

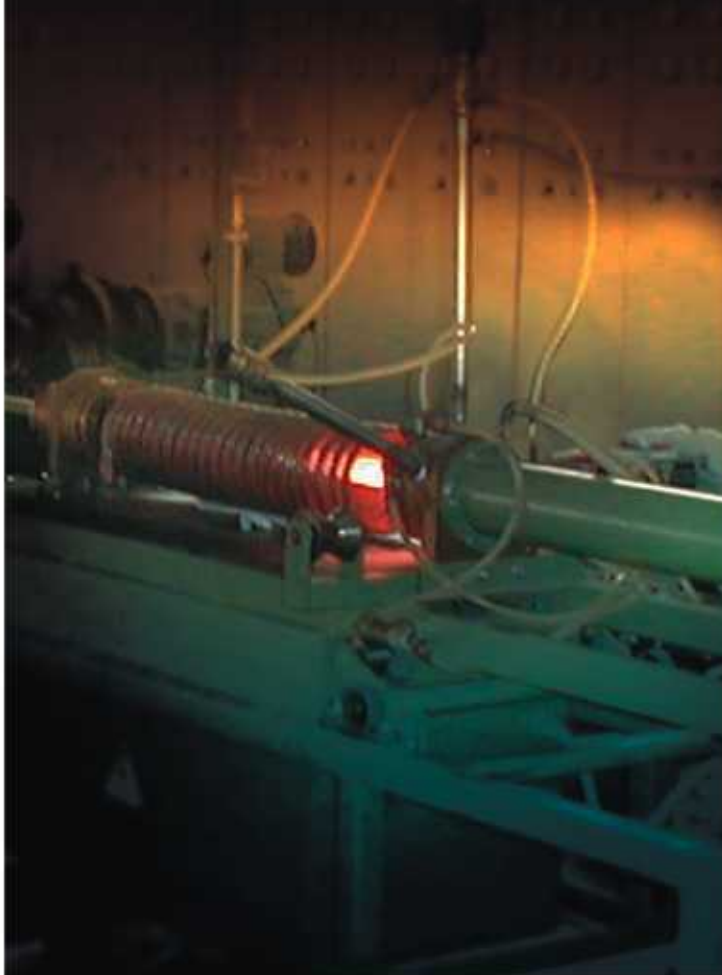


Prospecto frecuencia media ■ ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ УСТАНОВКИ

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ УСТАНОВКИ

Применение высокой частоты в системах индукционного нагрева, обусловлено возможностью высокоэффективного образования поверхностных вихревых токов в металлах, реализуя таким образом различные процессы термической обработки, в том числе:

- Поверхностная закалка станин, шестерен, высоконагруженных чек металлических деталей, применяемых в шарнирных соединениях, где требуется поверхностная твердость на глубину нескольких миллиметров.
- Нагрев в производственной линии труб малого диаметра, применяемых для изготовления конденсаторов холодильных установок. Нагрев в производственной линии стальных канатов, состоящих из малого числа прядей ограниченного сечения.
- Пайкосварка с локальным разогревом и нанесением припоя, содержащего мелкие металлические частицы.
- Локальный нагрев металлических деталей, который облегчает и делает возможной последующую операцию штамповки.



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Accessorios

УСТАНОВКИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЫ



ELESTAR

High & medium frequency technologies

Accesorios

УСТАНОВКИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЫ

Accesorios

para soldadura de tubos y otro.

Estamos en condición de suministrar todos los accesorios que constituyen aplicaciones complementarias del sistema de calentamiento por inducción, por ejemplo:

- Columnas de evaporación, unidades frigoríficas, cambiadores de calor.
- Soporte mecánico del paso de salida de A.F. regulable sobre los tres ejes ortogonales para mejor adaptación del inductor de calentamiento a la línea de producción.
- Sistema pirométrico en infrarrojo para el control y la gestión de la temperatura de soldadura y/o de calentamiento.
- Sistema electrónico automático para la regulación de la potencia de recalentamiento en relación con la velocidad de la línea de producción.
- Prolongaciones porta-inductores e impedancias personalizadas.
- Armarios con dimensiones, características de conexión y colores según pedido.
- Equipos mecánicos con mando computarizado para el manejo de la tapa de salida AF / MF o el material de tratar.
- Estudio y realización de reestructuraciones de instalaciones ya existentes.



УСТАНОВКИ СРЕДНЕЙ ЧАСТОТЫ

Применение средней частоты в системах индукционного нагрева обусловлено более глубоким проникновением наведенных вихревых токов в тело металлического изделия, что позволяет выполнять следующие операции глубокой термообработки:

- Глубокая закалка специальных и крупногабаритных металлических деталей.
- Отжиг и глубокая термообработку.
- Нагрев в производственной линии труб большого размера или сталь.
- Полный прогрев заготовок для немедленной последующей штамповки и прессом.
- Расплавление драгоценных металлов в маленьких тиглях (с возможностью центрифугирования) в ювелирном и зубопротезном производствах.
- Светлый отжиг в восстановительной атмосфере труб из нержавеющей стали в производственной линии.
- Локальный прогрев металлических деталей для облегчения процесса склеивания полимерными смолами.



